



Loop Control™

Die innovative Nadelgeometrie für die perfekte Schlinge

GROZ-BECKERT

Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, Deutschland

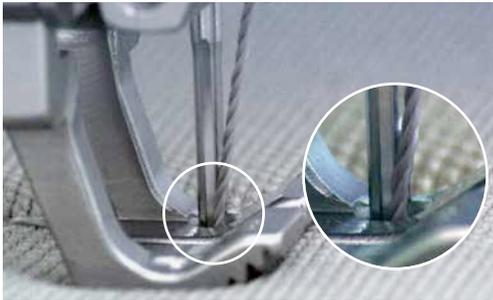
Telefon +49 7431 10-0, Telefax +49 7431 10-2777

contact-sewing@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

Loop Control™ bei Steppstich

Mit herkömmlicher Geometrie



Das Vernähen von sehr dichten oder sehr harten Materialien führt beim Nadelabwärtshub zu Quetschungen des Fadens zwischen Nähgut und Langrinnenkante.



Besonders bei dicken Multifilamentfäden besteht die Gefahr, dass sich die Zwirnung in die Langrinnenkante einhakt:

- Zudrehen des Fadens oberhalb des Nähguts und teilweises Aufdrehen des Fadens unterhalb der Stichplatte
- Negative Auswirkungen dieses Drallverschubs auf die Schlingenbildung

Mit Loop Control™-Geometrie



Die verbesserte Loop Control™-Geometrie von Schaft und Langrinnenkante erhöht den Fadenschutz und verringert die Fadenbelastung beim Fadeneinlauf über die Langrinnenkante.

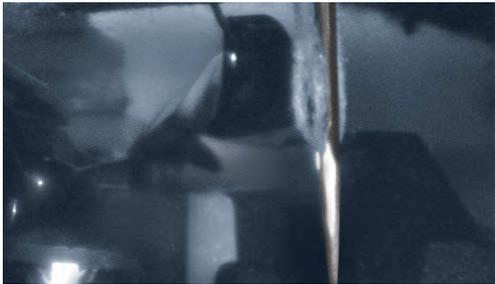
Ergebnis:

Bessere Fadenschonung und stabile Schlingenausbildung; Reduzierung von Fehlstichen und Fadenreißen (bedingt durch schlechte Schlingenausbildung) selbst bei kritischen Anwendungen.



Loop Control™ bei Kettenstich

Mit herkömmlicher Geometrie



Bei 2- bis 4-Nadel-Kettenstichmaschinen bildet die Nadel, die dem Greifer am nächsten steht, die kleinste Nadelfadenschlinge aus – bedingt durch den kurzen Schlingenhub. Maschinen, die auf festen Fadeneinzug justiert sind oder texturierte Nähgarne verwenden, neigen zur Fehlstichbildung. Die Nadelfadenschlinge ist zu klein oder schlecht ausgebildet.



Mit Loop Control™-Geometrie



Verbesserte Geometrie von Schaft und Langrinne sowie größeres Nadelöhr im Vergleich zur Nadelstärke: Die Verarbeitung von texturierten Nähfaden wird verbessert.

Ergebnis:

In Verbindung mit einer korrekten Maschineneinstellung bilden Loop Control™-Kettstichnadeln saubere und stabile Schlingen aus, selbst bei festem Fadeneinzug und bei Verwendung von texturierten Garnen.



Vorteile der Loop Control™-Geometrie auf einen Blick

- Perfekte Schlingenausbildung
- Geringere Gefahr von Fehlstichen
- Optimale Schonung von Faden und Nähgut
- Hohe Nadelstabilität
- Geringere Nadelauslenkung
- Verbessertes Nahtbild
- Höhere Prozessstabilität