



# 用于钩编机的钩针（配登针）

格罗茨-贝克特的配登针特别适合用于生产高品质经编针织物。  
机号范围从E1到E24

## GROZ-BECKERT

### Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, 德国

电话 +49 7431 10-0, 传真 +49 7431 10-2777

contact-knitting@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com



### 您的收益:

- 稳定性高，特别是在边缘区域
- 工艺可靠性高
- 为纺织应用领域提供灵活性
- 停机时间减少
- 织物外观均匀
- 生产效率高
- 织针寿命长
- 不同生产批次可混用
- 全球最广泛的产品范围，种类繁多

### 技术特性

#### 圆边处理

确保纱线最佳滑动，完美成圈

#### 光滑表面利于纱线滑动

纱线滑动无误，使织物外观均匀

#### 尺寸精确、稳定

织针制造公差十分微小，确保不同生产批次可混合使用

#### 工作长度

制造差异十分微小，确保成圈均匀

### 可能的附加特性

#### 锥形针钩

针钩更稳定，纱线空间更大，应用范围更广

#### 侧面凹槽

纱线可最佳滑动到针尖后面，确保经纱可靠穿入

#### 镀铬

硬度更高，特别适合进行高速生产以及处理磨损强的性纱线

### 配登针的名称示例

镀铬配登针的名称示例（通过附加标注G 101到G 199可识别防磨损保护层）

GROZ-BECKERT®

50  
528861 B1K658  
Patent 73.71G 23



GROZ-BECKERT®

50  
529191 B1K658  
Patent 73.71G 123



## 配登针类型

### 针钩几何形状



#### 长凹槽

纱线更易从不同的位置穿入针尖后面



#### 前部凸起

线圈可在更小的阻力下平稳地滑过针钩



#### 后部凸起

防止纱线颤动（在纱线张力较小的情况下）



#### 尖针钩

用于刺穿纺织物

### 铣槽

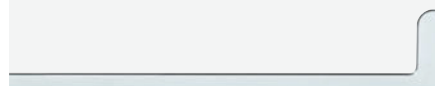


**L形铣槽:**为经纱穿入提供最大的空间, 适合承受一般的张力负荷



**U形铣槽:**改进阻力矩, 可承受更高的张力负荷, 但同时减少了经纱穿入的空间

### 安装方式



针脚



浇铸槽

### 服务:

- 全球销售网络, 确保快速交货和减少库存成本
- 研发: 为您提供从样品到市场推广的开发合作
- 实验室服务助您优化工艺
- 格罗茨-贝克特学院提供培训服务, 助您掌握技术知识和提高对质量的理解
- 更多详情, 请登录网站[www.groz-beckert.com](http://www.groz-beckert.com)或使用“我的格罗茨-贝克特”应用程序查看